



- Batería de LiFePO₄ diseñada para sistemas híbridos que permite la carga y la descarga en una hora.
- Ciclos de descarga superior a 5000 con 80% DoD.

Especificaciones Técnicas

Aplicación

- Almacenamiento de energía de telecomunicaciones
- UPS, respaldos eléctricos
- Almacenamiento de energía solar y eólica
- Sistema de iluminación

Especificación BMS

- Función de detección de sobrecarga
- Función de detección de sobredescarga
- Función de detección de sobrecorriente
- Protección de temperatura
- Función de equilibrio

Especificaciones técnicas EFB-3U0-48100-SC

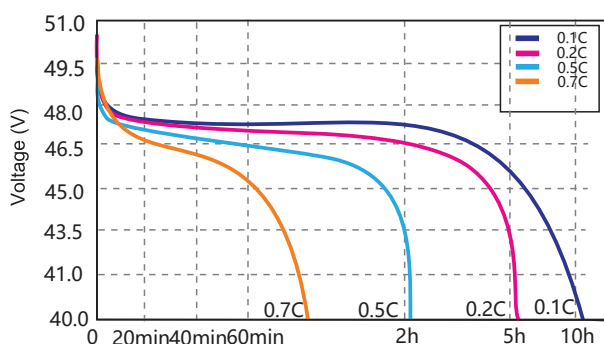
Características eléctricas	Voltaje nominal	48V
	Capacidad nominal	100Ah
	Energía	4800Wh
	Resistencia interna	≤60mΩ
	Ciclo de vida	>5000ciclos @0,2C 80% DoD
	Vida del calendario	>10 years
	Meses de autodescarga	<5% en almacenamiento de 90 días a 25 ° C
	Eficiencia de carga	97% @0,5c
	Eficiencia de descarga	98%@0,5C
Carga estándar	Voltaje de carga	53,5 ± 0,1V
	Método de carga	0,2C a 54,0V luego 0,02C (CC/CV)
	Corriente de carga estándar	50A @≥10°C ; 10A@<10°C
	Max. Corriente constante	100A (si lo excede, limita a 20A)
	Corte de carga	54,5V
Descarga estándar	Corriente continua	100A
	Max. Voltaje de corte de descarga	Constante de 100 A, pico de 150 A durante 10 segundos
	Voltaje de corte de descarga	41V
Ambiental	Temperatura de carga	0°C a 50°C @60±25% HR
	Temperatura de descarga	-20°C a 60°C @60±25% HR
	Temperatura de almacenamiento	0°C a 45°C @60±25% HR
	Resistencia al polvo de agua	IP21
Comunicación	Modbus (RS485)	Si
	RS232	Si
	CAN	Si
	SNMP integrado	Opcional
Mecánica	Celda / Método	100Ah-15S1P
	Paquete de caja	Prismática
	Tipo de terminal	HV Surlok Plus
	Dimensiones [mm]	442*580*132 (3U)
	Peso [kg]	41kg
	Energía específica gravimétrica	117Wh/Kg
Estándar de seguridad		UN38,3
		IEC 60950 / IEC 62619
		RoHS Directive (2011/65/CE)
		Standard UL1642
Garantía		3 años
Salida digital		Configuración de dos contactos auxiliares programables de fábrica
Protección		Termomagnética

- **Vida de ciclo más larga** Ofrece una vida de ciclo hasta 20 veces más larga y una vida útil de flotación / calendario 5 veces más larga que la batería de plomo-ácido, lo que ayuda a minimizar el costo de reemplazo y reducir el costo total de propiedad
- **Peso ligero** Aproximadamente el 40% del peso de una batería de plomo-ácido comparable. Un reemplazo "directo" de las baterías de plomo-ácido
- **Mayor flexibilidad** El diseño modular permite el despliegue de hasta 16 baterías en paralelo.

- **Rango de temperatura más amplio** -20 ° ~ 60 ° C
- **Seguridad superior** La química de fosfato de hierro y litio elimina el riesgo de explosión de combustión debido a situaciones de alto impacto, sobrecarga o cortocircuito.
- **Mayor potencia** Ofrece el doble de potencia que la batería de plomo-ácido, incluso con una alta tasa de descarga, mientras mantiene una alta capacidad de energía

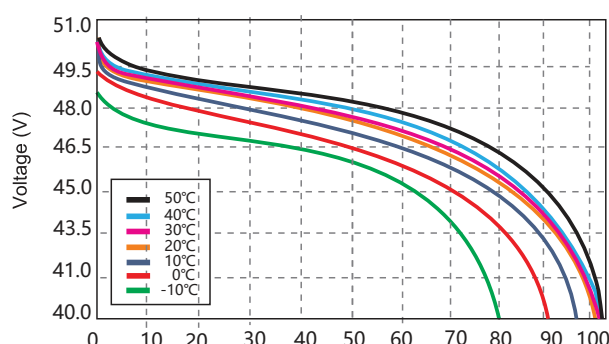
Curva de descarga de diferente velocidad

Different Rate Discharge Curve @25°C



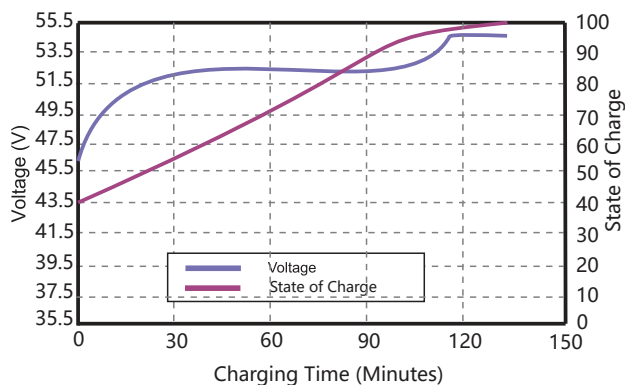
Curva de descarga de temperatura diferente

Different Temperature Discharge Curve @0.5C



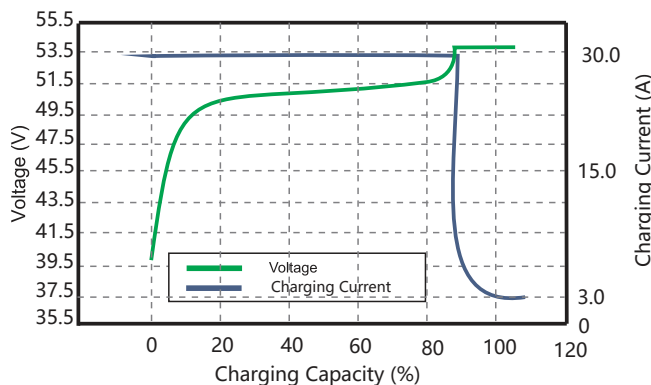
Curva de estado de carga

State of Charge Curve @0.5C 25°C



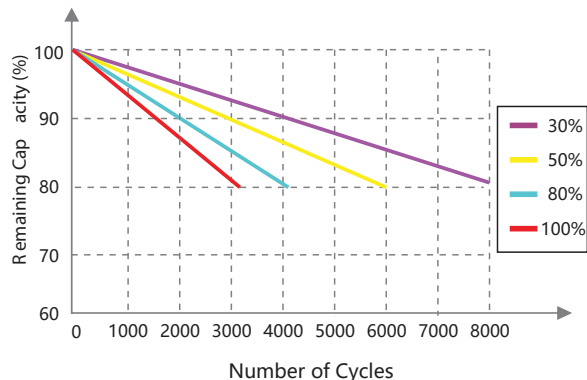
Características de carga

Charging Characteristics @0.2C 25°C



Curva de ciclo de vida

Different DOD Discharge Cycle Life Curve @0.5C



Curva de características de autodescarga

Different Temperature Self Discharge Curve

