

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CAJA PARALELA HV

La Soluna HV Parallel Box (caja paralela de alto voltaje) conecta varias baterías Soluna HV 10K y 15K Pack para una salida de energía combinada de hasta 120 kWh (nominal) por inversor. Proporciona una mayor independencia energética y protección contra apagones 24/7.



CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Altura (mm)	86.2
Ancho (mm)	332.4
Longitud (mm)	232.4
Peso (kg)	3.5

PUERTO DE CONEXIÓN ELÉCTRICA

Voltaje de trabajo (VCC)	530
Corriente de entrada (máx.)(A)(x 4)	50
Corriente de salida (máx.)(A)	175
Cableado de entrada (máx.)(mm²) (x 4)	10
Cableado de salida (máx.)(mm²)	35

PUERTO DE CONEXIÓN DE COMUNICACIÓN

Puerto de conexión de comunicación tipo	RJ45 (8P)
Puerto de comunicación de entrada (cantidad)	4
Puerto de comunicación de salida (cantidad)	2

PARÁMETROS REGulares

Rango de temperatura de funcionamiento (°C)	-20 to 50
Rango de estabilidad de almacenamiento (°C)	-20 to 60
Humedad relativa (%)	0 to 95
Clasificación de protección de ingreso	IP54
Instalación	Indoors only

MÓDULO DE BATERÍA DE ALTO VOLTAJE

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



HV PACK 10K & 15K

El HV Pack 10K/15K de Soluna es el sistema de almacenamiento de batería de litio LiFePO₄ de alto voltaje preensamblado diseñado específicamente para residencias y comercios pequeños.

Emparejamiento con un inversor híbrido para un diseño de sistema flexible, almacenamiento diario y protección contra apagones independiente en las cargas. La conexión en paralelo de hasta 8 paquetes HV permite una capacidad máxima de 120kWh, adecuada para hogares de todos los tamaños.

Wifi



Black Start

Alto voltaje



Garantía de 10 años

Instalación fácil y compacta



Escalable a 120 kWh

larga vida útil



Soporte de suelo



Mejor optimización 2022

- **Monitoreo de Baterías** integrado en el portal Web y APP de monitoreo Soluna.
- **La luz de alimentación de la batería** indicada con 5 colores representa diferentes estados de operación, fácil inspección visual en la resolución de problemas.
- **Alimentación de CC** que carga rápidamente la batería directamente en el puerto exterior de la batería cuando se vacía inesperadamente.
- **Black Start**
- **Protección contra rayos SPD-2.**

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

	10K PACK	15K PACK
Altura (mm)	905	1205 (±3)
Ancho (mm)	654	654 (±2)
Logitud(mm)	227	227 (±2)
Peso (kg)	134	178
Instalación	Sobre piso	

CARACTERÍSTICAS ELÉCTRICAS

	iones de litio	
Tipo de Batería	10	15
Capacidad nominal (kWh)	90	90
Profundidad de descarga (DoD)(%)	273	390
Voltaje nominal (v)	235.2 - 294	336 - 420
Rango de voltaje (utilizable) (v)	294	420
Voltaje de carga (v)	235.2	360
Voltaje de descarga (v)	25/25	25/25
Corriente de carga/descarga (nominal)(A)	25/40	25/40
Corriente de carga/descarga (máx.)(A)		

CONDICIONES DE OPERACIÓN

Temperatura de funcionamiento (°C)	-10 to 50
Temperatura de funcionamiento (recomendada)(°C)	15 to 30
Temperatura de almacenamiento (°C)	-30 to 60
Condiciones de humedad (%)iento (°C)	5 to 95
Altitud (m)	Máx. 2,000
Estrategia de enfriamiento	Convección natural

FIABILIDAD Y CERTIFICACIÓN

Certificación	UL1642
	Módulo de batería: IEC62619 y UL1973
Clasificación de materiales peligrosos	Clase 9
Transporte	UN38.3
Grado de protección	IP 54
Conexión en paralelo	1 a 8 en paralelo

GARANTÍA

Producto y rendimiento	Garantía estándar de 10 años
------------------------	------------------------------